

Densitometro
Modelo
R710, R720, R730
Manual de Instrucciones

IHARA

IHARA ELECTRONIC INDUSTRIES CO., LTD.

I H A R A

Sales Office:

Ihara U.S., Inc.
25030 Avenue Tibbitts, Building K
Valencia, California 91355-3953 USA
Tel: +1-661-257-5772
Fax: +1-661-257-5880
Website: <http://www.ihara-group.com>

World Headquarters:

Ihara Electronic Industries Co., Ltd.
2077 Kamitaraga-Cho
Kasugai City, Aichi 486-0801 Japan
Tel: +81-568-81-6824
Fax: +81-568-81-0640
Website: <http://www.ihara-us.com>

Estimado Cliente

¡Felicidades! Acaba de adquirir uno de los más precisos densitómetros existente en el Mercado. Apreciamos la oportunidad de servirle y esperamos que esté plenamente satisfecho con este producto.

En Ihara tenemos una larga tradición de producir equipos bajo nuestros standards – standards basados en nuestro compromiso de superar las expectativas de nuestros clientes. Un factor clave de este compromiso son las investigaciones de nuestro equipo – Iniciativas tomadas para cubrir las cambiantes necesidades de nuestros clientes, incluso en el futuro.

Gracias de nuevo por elegir uno de nuestros equipos..

Atentamente,

*Masayuki Itoh
Presidente*

REGISTRO DEL PROPIETARIO

Model No.

R7xx Densitometer

Serial No.

Fecha de compra

Lugar de compra

N. de Fra.

TABLA DE CONTENIDOS

COMENZANDO	1
LISTA DE COMPONENTES.....	2
CARACTERÍSTICAS	3
PRECAUCIONES.....	6
ENCENDIDO / USO DE LA ZAPATA	7
BATERIA Y CARGADOR.....	8
CARGANDO BATERIA	9
AJUSTE DEL CONTRASTE PANTALLA	10
OPERACIONES GENERALES.....	11
TECLAS DE FUNCIÓN.....	12
AJUSTE DEL SISTEMA	15
COMO HACER UNA MEDICIÓN	19
GUIA DE FUNCIONES DE MEDICIÓN.....	20
CALIBRACION	21
DENSIDAD.....	26
DIFERENCIA DE DENSIDAD	29
TAMAÑO DE PUNTO.....	31
GANACIA DE PUNTO	33

ENTRAPE DE TINTA	36
CONTRASTE	38
ERROR DE TONO, CONTAMINACION.....	39
COLOR Y BRILLO.....	40
ANALISIS DE PUNTO	41
MEDICIÓN DE PLANCHAS.....	42
LISTA DE PRODUCTOS.....	43

- COMPONENTES EN CAJA
- CARACTERISTICAS
- PRECAUCIONES
- ENCENDIDO / ZAPATA
- BATERÍA Y CARGADOR
- AJUSTE DEL CONTRASTE

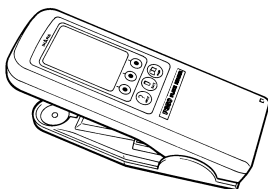
COMPONENTES

Antes de usar este medidor, compruebe esta lista y que todos los componentes estén en la caja en perfecto estado.

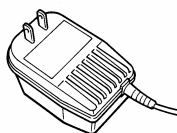
Si hay algún signo de daño causado por el transporte, contacte al transportista inmediatamente.

Item#	Part No.	Descripción	Cantidad
1	7xx	Densitometer / Plate reader	1
2	406-002	AC Adapter – U.S.A (120 VAC)	
	406-003	AC Adapter – Europlug (220 VAC)	1
	406-004	AC Adapter – Great Britain (230 VAC)	
3	405-001	Funda	1
4	409-	Manual	1

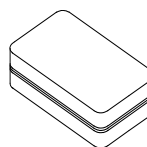
(1)



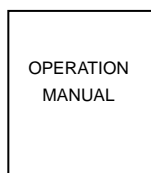
(2)



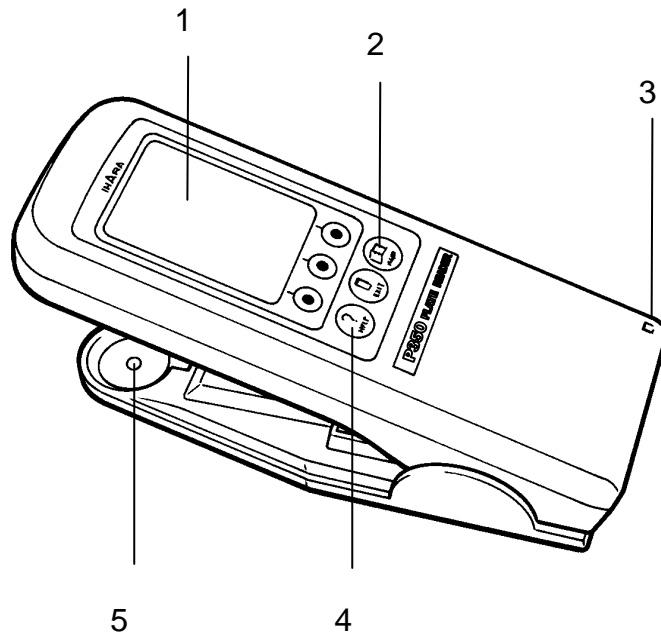
(3)



(4)



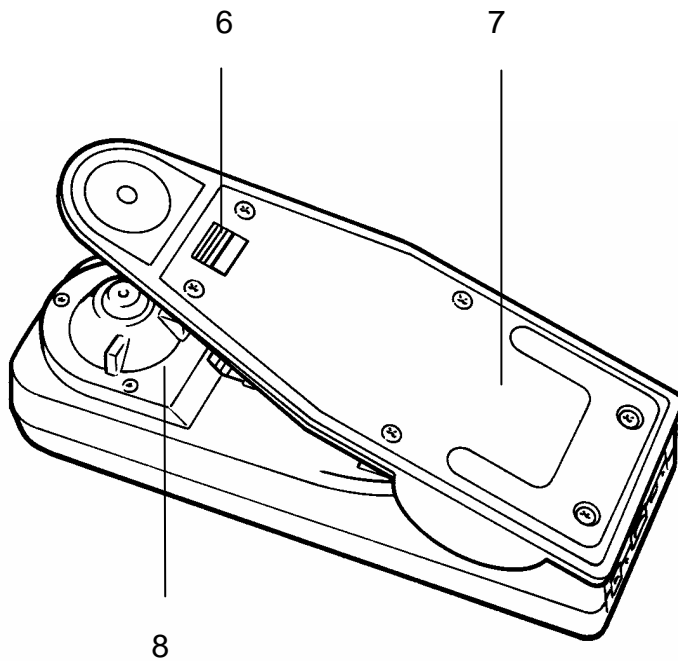
CARACTERÍSTICAS



(Vista superior)

1. Gran pantalla con ajuste de contraste.
2. Tecla menu.
3. Cable de sujeción (Ihara Part No. 413-001).
4. Tecla de ayuda.
5. Apertura objetivo.

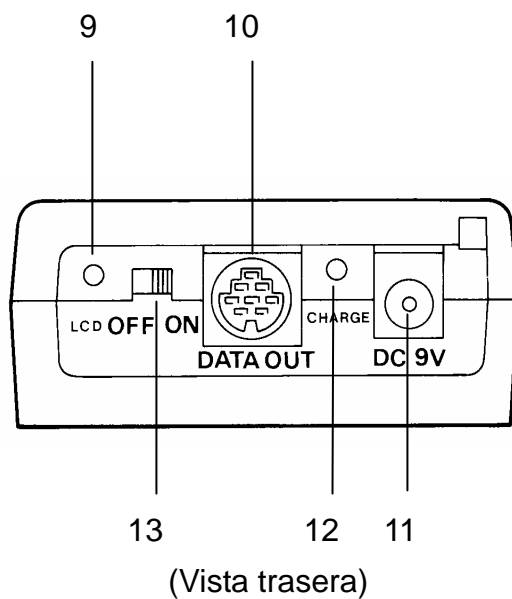
CARACTERÍSTICAS



(Vista inferior)

- 6. Seguro zapata.
- 7. Compartimento de la batería.
- 8. Cabezal óptico.

CARACTERÍSTICAS



9. Ajuste de contraste
10. Puerto RS-232C configurable.
11. Conexión adaptador AC.
12. Indicador de carga:
Verde indica plena carga.
Naranja indica proceso de carga.
13. On/Off.

PRECAUCIONES

Cada medidor ha sido fabricado con la más alta tecnología y cualificada mano de obra. Por favor, lea esta información cuidadosamente para que su inversión sea aún más duradera.

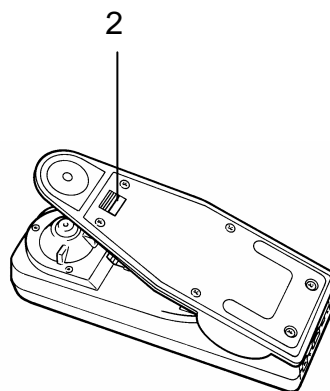
- Antes de usar el instrumento por primera vez, cárguelo durante al menos 15 horas. Ud. Puede usarlo mientras se carga.
- Evitar áreas de extrema humedad, luz directa del sol o polvo.
- Examine periódicamente si hay restos de suciedad en la óptica. Si fuera necesario, límpielo cuidadosamente con un paño apropiado.
- Use solo el adaptador AC suministrado; Cualquier otro puede dañar el instrumento.
- No caer o golpear el instrumento.

ZAPATA / ENCENDIDO

Desbloquear Zapata.

1. Localice el bloqueo.
2. Para desbloquear, tire ligeramente del seguro.

Para bloquear: Baje la Zapata y ligeramente cierre el seguro.



Power On

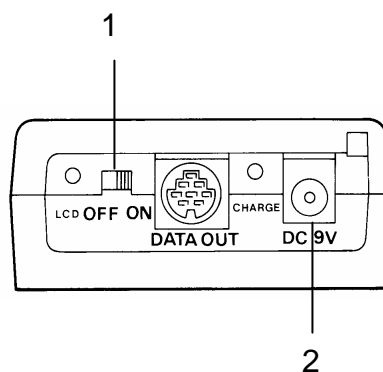
1. Con la Zapata desbloqueada, presione el botón ON.
2. Pulse cualquiera de las 6 teclas hasta que se encienda la pantalla.

CARGANDO LA BATERÍA

Cada medidor tiene incorporado su propio cargador. Ponga atención en los siguientes detalles. Una operación incorrecta puede dañar el instrumento permanentemente.

Secuencia de carga

1. Apague el aparato antes de conectar el adaptador.
2. Conecte el adaptador.
3. Enchufe el adaptador. Una carga completa tomará 1.5 horas.
4. Si no va a utilizar el aparato durante un largo periodo, ponga el interruptor en OFF.



CARGANDO LA BATERÍA

- **Nota:**

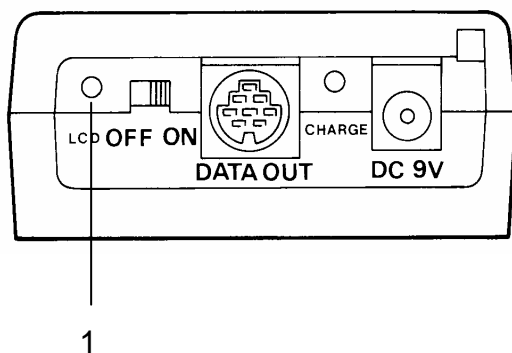
- Las baterías NI-CAD se pueden cargar repetidamente. El tiempo entre cargas se irá reduciendo a medida que pase el tiempo. Si la duración de las baterías se acorta mucho, utilice la función BATTERY REFRESH en el PREPAR SISTEMA. Si esta función no tiene éxito, debe cambiar la batería.

AJUSTE DEL CONTRASTE

Se puede ajustar el contraste en el tornillo (1) que hay en la parte trasera.

El contraste está ajustado de fábrica. Puede haber variaciones dependiendo de la temperatura de uso.

Recomendamos usar un destornillador pequeño plano.



OPERACIONES GENERALES

- TECLAS DE FUNCIÓN
- AJUSTE DEL INSTRUMENTO
- HACER MEDICIONES
- FUNCIONES DE MEDICIÓN

TECLAS DE FUNCIÓN

A MENU



La tecla menu le permite elegir funciones.

B TECLAS DE FUNCIÓN



Son tres teclas de función variable, la cual se visualice en la pantalla LCD.

C TECLA DE AYUDA



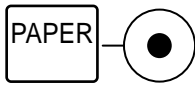
Le proporciona ayuda sobre la función que realiza.

D EXIT

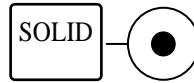


La tecla EXIT sale a la función anterior o quita los mensajes de ayuda.

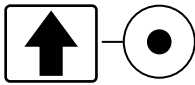
TECLAS DE FUNCIÓN



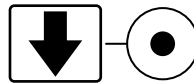
Medir papel o introducir valores manualmente



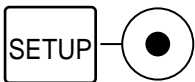
Medir colores solidos.



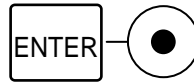
Arriba (desplazamiento).



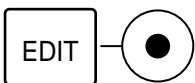
Abajo.



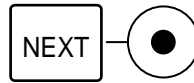
Ajuste de la función en uso.



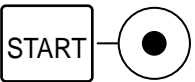
Selección.



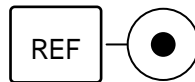
Cambiar valores.



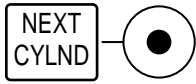
Siguiente opción



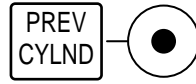
Comenzar descarga de bat.



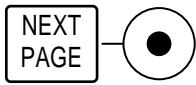
Para la impresion.



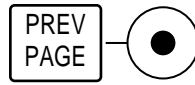
Siguiente cilindro.



Anterior cilindro



Siguiente Pagina

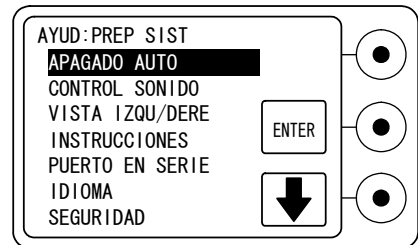
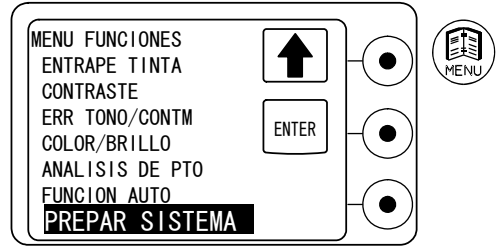


Anterior Pagina

AJUSTE DEL SISTEMA

Le permite cambiar funciones de medidor.

1. Pulse Menu.
2. Desplace hasta PREPAR SISTEMA.
3. Pulse la tecla ENTER para seleccionar PREPAR SISTEMA.
4. Suba / baje la opción.
5. Pulse enter para confirmar la selección.



AJUSTE DEL SISTEMA

Puede ajustar los siguientes valores:

APAGADO AUTO

Seleccione los segundos para el auto apagado, o desactive esta función.

CONTROL SONIDO

Apagar o encender los pitidos.

VISTA IZQU/DERE

Ajuste para zurdos / diestros.

INSTRUCCIONES

Instrucciones en pantalla para cada función. Útil para aprender.

AJUSTES DEL SISTEMA

PUERTO SERIE

Ajustes de RS232. Los ajustes por defecto son:

RATE: 19200 BPS

DATA: 8 BIT

STOP: 1 BIT

PARITY: NONE

IDIOMA

Idioma de funcionamiento (inglés / español / alemán / italiano / francés / portugués)

REFORZAR BATERIA

1. Mantenimiento de la batería.

INFO DE VERSION

Indica la siguiente información de la unidad.

Model

Óptica

Lenguaje

Serial No.

ROM Ver.

AJUSTES DEL SISTEMA

SEGURIDAD

Opcionalmente se puede proteger su instrumento con un código de seguridad.

Este sistema evita el robo / uso indebido del instrumento.

Consulte con Ihara para más información.

CÓMO HACER UNA MEDICIÓN

Pasos para realizar una Medición:

1. Accione el interruptor de la parte posterior en ON.
2. Pulse la tecla MENU para acceder al menú.
3. Baje hasta la opción medición.
4. Pulse ENTER para seleccionar la función..
5. Sitúe la apertura en el lugar donde quiera medir..
6. Baje la unidad hasta que la zapata se cierre.
7. Suelte el instrumento cuando escuche un BIP.
8. La medición aparecerá en la pantalla LCD.

GUÍA DE FUNCIONES DE MEDICIÓN

Para que el usuario comprenda mejor las características del medidor , cada sección de la medición se divide en las siguientes subsecciones:

- **Pantalla LCD**

Identificación de todos los datos en pantalla y teclas de función.

- **Modo de medición**

Pasos a seguir para realizar una medición.

- **Procesos de medición**

Distintos modos de leer valores.

- **Ajustes**

Descripción de todos los ajustes para todas las funciones.

- **Personalización**

Ajustes personalizados y referencias con otros medidores.

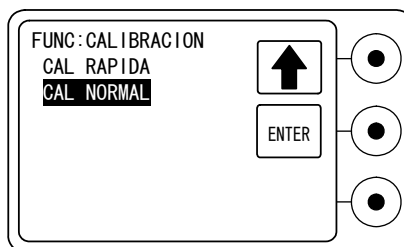
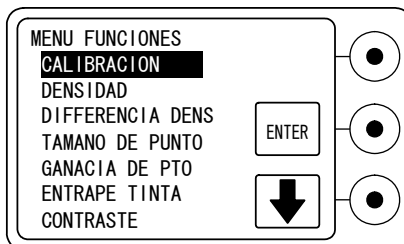
CALIBRACION

Antes de realizar la primera medición, deberá calibrar el aparato para poder obtener unas mediciones óptimas, esta calibración habrá que realizarla periódicamente para obtener mejores resultados.

CAL NORMALIBRACION

Para entrar en el modo SETUP:

1. Presione MENU.
2. Con la flecha seleccione CALIBRACION.
3. Pulse ENTER para seleccionar.
4. Con la flecha seleccione CAL NORMAL.
5. Pulse ENTER para seleccionar.
la tecla EDIT.

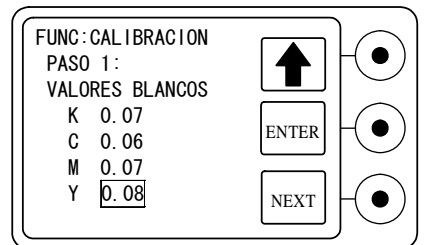
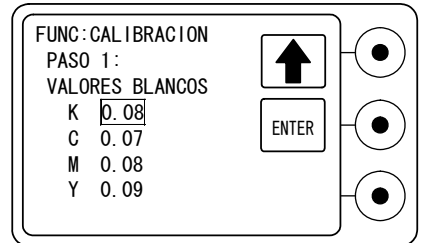


		<h2>IHARA CALIBRATION REFERENCE</h2> <p>RESPONSE: STATUS T</p> <p>Serial No. 70048</p> <p>DATE:</p>		
WHITE	CYAN			
		1997/06/04		
	MAGENTA			
		SETP 1	STEP 2	STEP3
		WHITE	BLACK	SOLID
		K 0.08	K 1.71	C 1.57
BLACK	YELLOW	C 0.07	C 1.69	M 1.57
		M 0.08	M 1.73	Y 0.99
		X 0.00	X 1.70	

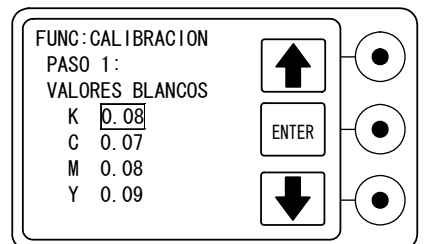
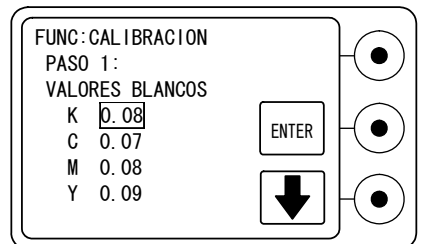
INTRODUCCION DE VALORES DE CALIBRACION

Deberá comparar los valores de la pantalla con los valores de la carta de calibración es caso de que no coincidan deberá seguir los siguientes pasos.

1. Presione la flecha adecuada para ir al valor que desea cambiar
2. Una vez que esta sobre este valor presione
3. El valor seleccionado se aumenta y se disminuye con las flechas.
4. una vez introducido el valor correcto presione ENTER.



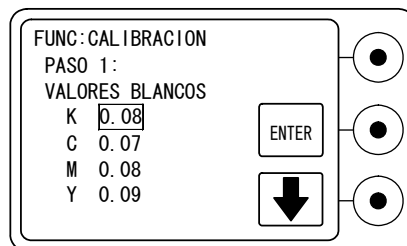
Prosiga con los otros valores y cuando termine de completar estos valores presione la tecla NEXT para pasar al siguiente PASO.



PASOS PARA LA CALIBRACION

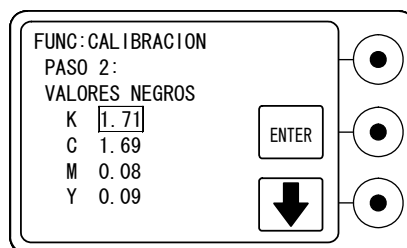
PASO 1:

1. Introduzca los valores de la carta de calibración para el color blanco.



PASO 2:

2. Introduzca los valores de la carta de calibración para el color negro.



PASO 3:

3. Introduzca valores de la carta de calibración para cyan, magenta, y amarillo

PASO 4:

Mida el blanco de la carta de calibración

PASO 5:

Mida el negro de la carta de calibración

PASO 6:

Mida el cyan de la carta de calibración

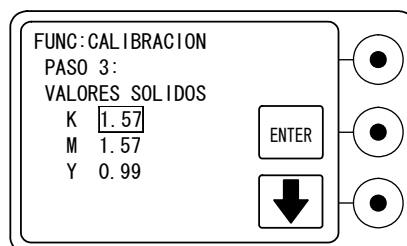
PASO 7:

Mida el magenta de la carta de calibración

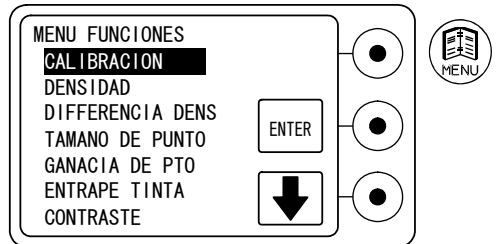
PASO 8:

Mida el amarillo de la carta de calibración.

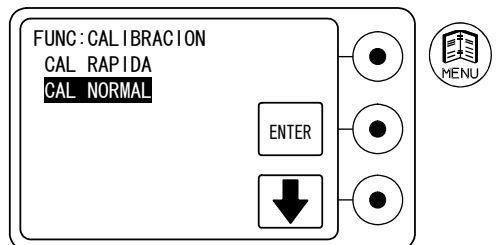
La calibración esta completa



CALIBRACION RAPIDA



1. Presione la tecla MENU
2. Presione la flecha hasta llegar a CALIBRACION.
3. Presione ENTER.



4. Presione la flecha hasta llegar a CAL RAPIDA.
5. Presione ENTER para entrar en el modo de CAL RAPIDA.

El resto de la calibración es igual que la calibración Standard pero pasando por alto los pasos 1 2 y 3

DENSIDAD

1.- DENSIDAD

Es el valor de la capa de tinta que contiene el papel. Este valor es absoluto, y ha de mantenerse durante toda la tirada para evitar variaciones de color entre ejemplares.

ENTRAR EN EL MODO DENSIDAD

1. Presione la tecla MENU y con las flechas situese en la opción densidad
2. Presionamos ENTER.

MEDICION DE DENSIDAD

En el apartado “SETUP” dentro de la función DENSIDAD, podemos determinar si la medición es “Absoluta” o “Relativa”, esto es, si el densitómetro toma en consideración la tonalidad del papel. En el caso de mediciones Relativas, el densitómetro detectará el papel. En caso de que el papel tenga una tonalidad demasiado oscura, podemos actualizarlo siempre pulsando la tecla “PAPEL” y midiendo en una zona no impresa.

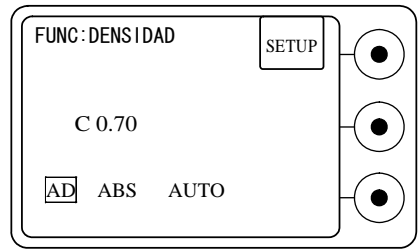
Existe una tabla de valores considerada estándar. Estos Valores son de carácter orientativo. Pueden variar dependiendo del tipo de papel, marca de tinta que se utilice o criterio del maquinista para obtener mejores resultados visuales.

No obstante, una diferencia grande sobre estos valores puede revelar un problema en la impresión, como una presión incorrecta, problemas con el agua de mojado o contaminación de la tinta.

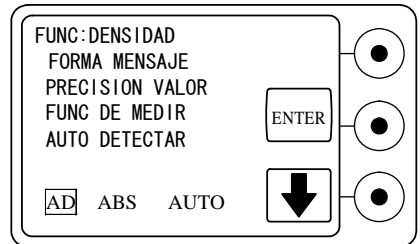
<u>Densidad</u>	<u>Negro</u>	<u>Cyan</u>	<u>Magenta</u>	<u>Amarillo</u>
Papel Brillo Satinado	1.75	1.45	1.40	1.05
Papel Satinado	1.65	1.35	1.30	0.95
Papel Normal	1.55	1.25	1.20	0.90
Papel de Periódico	1.05	0.90	0.90	0.85

CONFIGURACION PERSONALIZADA

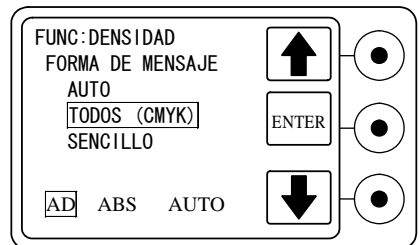
1. Presione la tecla SETUP.
2. Presione la flecha apropiada para entrar en la configuración que desee modificar



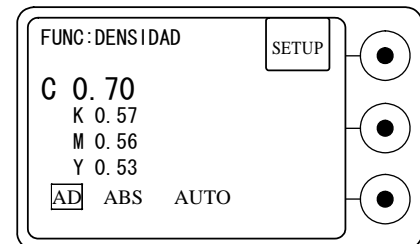
3. Presione ENTER para entrar en el modo que esta remarcado.
4. Presione la flecha apropiada para decidir cual es la opción que deseamos.



5. Presione ENTER sobre la opción elegida
6. Vuelva a la pantalla de medición



7. Ya puede realizar la medición con los parámetros elegidos.



DIFERENCIA DE DENSIDAD

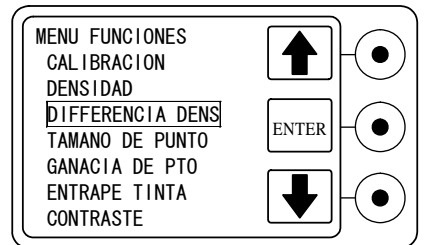
Esta función nos realiza la operación de restar las mediciones consecutivas de una fijada como referencia (Tecla REF), facilitando en control en la tirada.

ENTRAR EN DIFERENCIA DE DENSIDAD

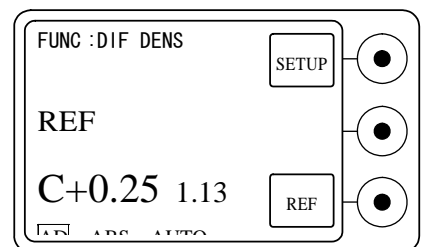
1. Presione la tecla menú
2. Con las flechas colóquese en la opción DEFFERENCIA DENS
3. Presione ENTER.

PASOS PARA MEDIR DIFERENCIA DE DENSIDAD

1. Presione la tecla de función REF
2. Mida o introduzca manualmente el valor de referencia
3. Mida
4. Aparece la diferencia de densidad en pantalla.



EJEMPLO DE PERSONALIZACION DE LOS PARAMETROS DE MEDIDA



1. Presione la tecla SETUP
2. Con la flecha mueva hasta el parámetro que quiera modificar.
3. Presione ENTER sobre la opción remarcada
4. Muévase con las flechas hasta la opción deseada
5. Presione ENTER
6. Vuelva a la pantalla de medición

7. Aparece la pantalla con los parámetros elegidos.

TAMAÑO DE PUNTO

La medida del tamaño de punto se indica en el porcentaje del punto de medio tono en una área determinada.

Ejemplo un área con punto 30% indica que el 30 % de dicha area esta cubierto por puntos de medio tono.

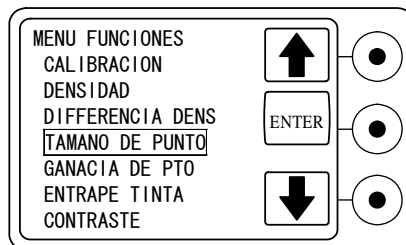
El usuario debe medir el papel y el sólido antes de medir el medio tono.

Al medir el papel se establece la cobertura mínima (0%) mientras que al medir sólido se establece cobertura máxima (100%).

Estas dos mediciones se usan para calcular con precisión el tamaño o porcentaje de punto de medio tono

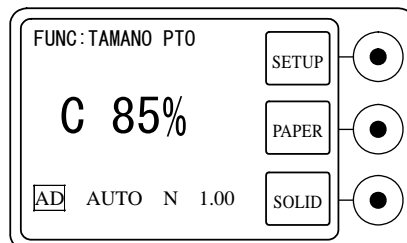
ENTRAR EN TAMANO DE PUNTO

1. Presione la tecla MENU para abrir la función menú.
2. Con las flechas muévase hasta TAMANO DE PUNTO y presione ENTER.



MIDIENDO EL TAMAÑO DEL PUNTO

1. Mida el papel
2. Seleccione un parche de medio tono que desee medir
3. Mida el sólido mas cercano al medio tono seleccionado
4. Mida el medio tono seleccionado
5. La medida nos aparece en pantalla



N-VALUE

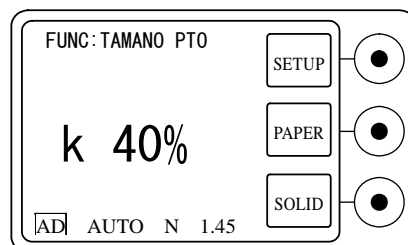
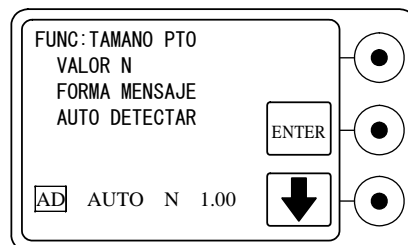
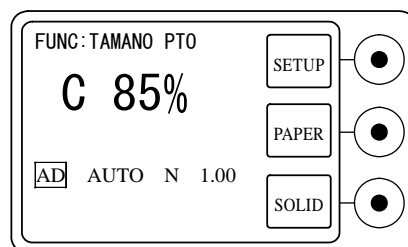
La calibración de fábrica es de 1, el área aparente de punto que se está evaluando es el efecto del punto físico más el punto óptico de la hoja impresa, cuando N es calibrado de forma diferente a 1 se está evaluando el área física del punto en este caso solo se toma en cuenta la cobertura del punto mismo, y no el punto óptico, según se ha explicado arriba.

AUTO DETECTAR

Esta disponible en algunas formas de medición si "AD" está activado el instrumento identificará automáticamente si la medida es del papel, parche sólido, medio tono o barniz sobre impresión. La información correspondiente actualizará las medidas de fábrica. Cuando la tecla de EXIT está activada, cancelará el último resultado.

Para modificar este valor deberá hacer lo siguiente.

1. Presione la tecla SETUP
2. Con las flechas nos situamos sobre N-VALUE
3. Presionamos la tecla ENTER.
4. El valor de N parpadea
5. Con las flechas modifica el valor de N
6. Cuando obtenga el valor deseado presione ENTER
7. El aparato volverá directamente a la pantalla de medir y estará listo para realizar la medición.



GANANCIA DE PUNTO

GANANCIA DE PUNTO

Es el aumento de punto en una zona sobre el valor esperado. Ejemplo: en el parche del 50% obtenemos una lectura de 62%, tenemos una ganancia de impresión del 12%.

El densitómetro es capaz de dar el valor del parche (TAMAÑO DE PUNTO), así como la ganancia de impresión sobre una barra de parches ya programada (GANANCIA DE PUNTO). Esta barra de parches se puede cambiar en el apartado SETUP, dependiendo de que formato de tira de control utilicemos (masa, 25, 50, 75% o masa,40, 80%).

Se asume que la tecnología de impresión Offset no puede bajar del 12% de ganancia para papeles satinados y de calidad. Esta es una tabla de valores de ganancia aproximados asumidos como normales:

Papeles Estucados Brillo o Semi-mate, de más de 70g.	12-15%
Papeles Estucados de menos de 70g.	15-18%
Papeles Mate / Periódico y de baja calidad	18-25%

Evidentemente los parches que medimos para obtener la ganancia han de provenir de una fuente fiable. La opción ideal es una tira del tipo "Techkon", pero si esto no es posible, los fotolitos y las planchas han de estar perfectamente controlados. No es raro culpar a la impresión de problemas heredados del fotolito o del pasado de plancha.

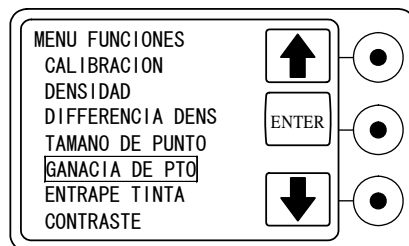
Dentro de la función "TAMAÑO DE PUNTO" y "GANANCIA" hay parámetros personalizables dentro del apartado "SETUP". Excepto el Valor de BARRA explicado anteriormente, el resto de los apartados coinciden con los explicados en el apartado 1.- Densidad.

PARA ENTRAR GANANCIA DE PUNTO

1. Presione la tecla MENU para abrir la función menú.
2. Con las flechas muévase hasta GANACIA DE PTO y presione ENTER

COMO MEDIR GANANCIA DE PUNTO

1. Mida el papel
2. Seleccione el parche de tono medio
3. Mida el parche sólido mas cercano al parche de tono medio seleccionado
4. Mida el parche de medio tono seleccionado
5. Y le aparecerá en pantalla el valor de la medición.



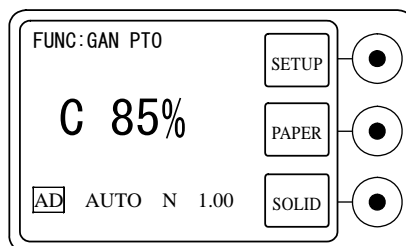
Parámetros a tener en cuenta

N-value

Explicado en apartado de Tamaño de punto

AUTO DETECTAR (Auto-detectar)

Explicado en apartado de Tamaño de punto



Color Bar Value (Valor de Barra de color)

Los valores de fábrica para la barra de color son 25%, 50% y 75%.

El usuario debe establecer los valores de la barra antes de medir la ganancia de punto. Los valores de altas luces, tonos medios y de sombras deben ser los mismos que los valores de medio tono de la barra de control que se esta usando.

Ejemplo: En una barra de color de sistema Brunner que contiene medios tonos de 25%, 50% y 75%, el usuario establecerá estos mismos valores en las altas luces, tonos medios y sombras respectivamente.

PAPEL

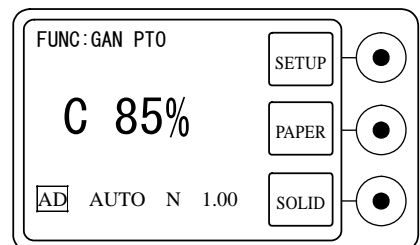
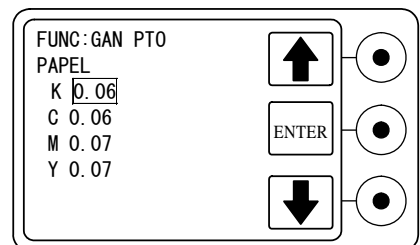
Se mide o se introduce manualmente

SOLIDO

Se mide o se introduce manualmente

Para introducir los valores PAPEL Y SOLIDO.

1. Pulse la tecla PAPEL



2. El aparato nos indica que midamos el papel o que lo introduzcamos manualmente.
3. Si lo que quiere es medir, en este momento es cuando hay que hacerlo.
4. Si lo que quiere es introducirlo manualmente. Deberá pulsar EXIT, y con las flechas moverse, hasta el valor que se quiera cambiar. Una vez que estamos sobre el valor deseado, se pulsa la tecla EDIT y con las flechas, se incrementa o se disminuye el valor. Una vez que tenemos puesto este valor, se pulsa la tecla ENTER y cambiamos al siguiente valor, así hasta completar los cuatro valores

ENTRAPE DE TINTA

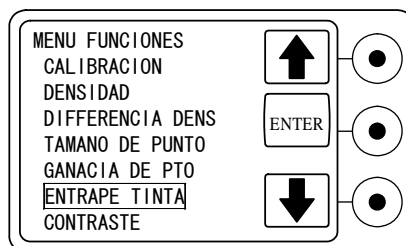
ENTRAPE DE TINTA (INK-TRAP)

Medida de entrapado de la tinta es la evaluación de la capacidad de una tinta impresa de aceptar otra capa de tinta el porcentaje indica la comparación entre la tinta de impresión sobre tinta y la de la tinta de impresión sobre el papel. La tinta impresa sobre el papel se considera como el 100%.

La evaluación de tinta sobre tinta siempre será de menos de 100%

ENTRAR EN MODO ENTRAPE DE TINTA (INK-TRAP)

1. Presione la tecla MENU para abrir la función menú.
2. Con las flechas muévase hasta INK TRAP y presione ENTER.



FORMA DE MEDIR EL ENTRAPE DE TINTA (INK-TRAP)

1. Mida el papel
2. Mida los parches sólidos de cyan, magenta y amarillo, que estén mas cercanos al parche de medir el entrapado.
3. Mida el parche de entrapado que desee.

FORMULA DE ENTRAPE (TRAP FORMULA)

Las tres diferentes formulas de entrape que vienen con este instrumento son:

1. Entrape Brunner
2. Entrape Preucil
3. Entrape Periódico

Consultar la publicación estándar ANSI CGAT. 4-1993 para información adicional.

SECUENCIA DE IMPRESIÓN

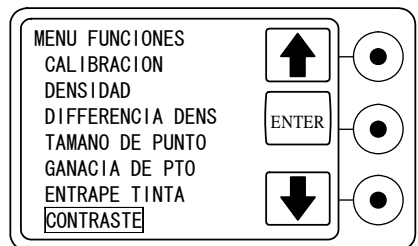
Seleccione la correcta secuencia de impresión

- Opciones de secuencia:
- CMY
 - CYM
 - MCY
 - MYC
 - YCM
 - YMC

CONTRASTE

Se mide el contraste para evaluar la densidad máxima de la tinta en relación al detalle de sombras.

Lectura alta indica apariencia mas nítida o mas limpia.



Se mide contraste de impresión cuando se aumenta la densidad de tinta.

Si el valor de contraste de impresión comienza a bajar es señal de que la imagen ha alcanzado su máxima densidad de tinta.

Cualquier aumento adicional de la densidad de la tinta causara atascamiento (embotamiento) del detalle en las sombras.

ENTRAR EN MODO ENTRAPE DE TINTA (INK-TRAP)

1. Presione la tecla MENU para abrir la función menú.

2. Con las flechas muévase hasta PRINT CONTRAST y presione ENTER.

FORMA DE MEDIR EL CONTRASTE

1. Medir el papel (0%)
2. Medir el parche sólido (100%)
3. medir los $\frac{3}{4}$ de tono (70%, 75% o el 80% en el parche de medio tono correspondiente).

ERROR DE TONO, CONTAMINACION

ERROR DEL TONO

Indica la variación del tono de una tinta contra una tinta de color proceso perfecto.

Esta variación se expresa en porcentaje y es muy útil para determinar la consistencia de las tintas nuevas recibidas.

CONTAMINACION

Indica la pureza o saturación de un color.

Si la lectura aumenta durante la tirada en prensa, es señal de que haberse producido contaminación de tinta.

SATURACION

Indica la diferencia entre las densidades más altas y más bajas del C,M,Y

PASOS A SEGUIR

1. Medir papel
2. medir el sólido.

COLOR Y BRILLO

COLOR DEL PAPEL

Indica la diferencia entre las reflectancias mal altas y mas bajas del rojo, verde y azul.

Esta medida sirve para evaluar el color del papel.

BRILLO

Indica la brillantez en el papel.

Este valor equivale a la reflectancia del azul.

PASOS A SEGUIR

1. Medir el papel

ANALISIS DE PUNTO

El análisis de punto permite al operador registrar las características de ganancia de punto de un sistema de impresión.

Las medidas son registradas en una escala graduada en aumentos de 10% entonces se genera una grafica correspondiente que muestra una representación visual.

La información puede guardarse como un archivo para referencia futura.

PASOS A SEGUIR

1. Introduzca el numero de unidades de IMP a ser evaluados.
2. Medir los valores de medio tono desde 100% hasta 0% en las pantallas graduadas para cada unidades de IMP.
3. Escoger "NOMBRE ARCHIVO" para guardar la información obtenida
4. seleccionar "VALOR DE TRAMA" para ver los valores de densidad o de ganancia de punto.
5. seleccionar "GRAFICA" para ver curva de ganancia.

MEDICIÓN DE PLANCHAS

PARA ENTRAR EN MODO MEDIR PLANCHAS

1. Presionamos la tecla MENU para abrir la función menú.
2. Con las flechas nos movemos hasta PLATE MEASURE y presionamos ENTER

Para medir planchas deberá que medir el 0% y el 100% y una vez que ha realizado estas medidas ya puede medir los valores porcentuales que desee.

H02970SD

Rev.1.40

LISTADO DE PRODUCTOS

	Reflection Densitometer				Plate Reader	Transmission Densitometer
	B & W	Color			Plate	B & W
FUNCIONES:	R700	R710	R720	R730	P350	T500
Density	◆	◆	◆	◆		◆
Density Difference	◆	◆	◆	◆		
Dot Area	◆		◆	◆	◆	◆
Dot Gain	◆		◆	◆		
Ink Trap				◆		
Print Contrast	◆			◆		
Hue Error				◆		
Grayness				◆		
Saturation				◆		
Cast				◆		
Brightness				◆		
Dot Analysis	◆			◆	◆	
Auto Function			◆	◆		
CARACTERÍSTICAS:						
Right or Left Handed View	◆	◆	◆	◆	◆	
RS-232C Serial Interface	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Auto Color Display		◆	◆	◆		
Single Color Display		◆	◆	◆		
Four Color Display		◆	◆	◆		
Quick Calibration	◆	◆	◆	◆		
Menu Driven Commands	◆	◆	◆	◆	◆	
Self-Guiding Prompts	◆	◆	◆	◆	◆	
Help Key Explanation	◆	◆	◆	◆	◆	
OPTIONS:						
PR-95 Printer	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Software	◆	◆	◆	◆		
Security User Code	◆	◆	◆	◆	◆	
Polarization Filter	◆	◆	◆	◆		
1.7mm Aperture Kit	◆	◆	◆	◆		
Upgrade Functions		◆	◆			
Cable Harness	◆	◆	◆	◆	◆	

H02970SD

Rev.1.40

World Headquarters:

IHARA ELECTRONIC INDUSTRIES CO., LTD.

2077 Kamitaraga-cho, Kasugai,

Aichi 486-0801, Japan

Phone: +81-568-81-7060 Fax: +81-568-81-6040

Email: color-sales@ihara-group.com

Website: <http://www.ihara-group.com>

U.S. Sales Office:

(Technical & Repair Service for North & South America and Europe)

IHARA U.S. INC.

25030 Avenue Tibbitts, Unit K,

Valencia, California 91355, USA

Phone: +1-661-257-5772 Fax: +1-661-257-5880

Website: <http://www.ihara-us.com>

- Spanish translation provided by Ballal Grafic, SA (www.ballal-grafic.com) -

H02970SD

Rev.1.40